



[Redacted text block]

[Redacted text block]

**Техническое задание
на услуги по обследованию емкостного оборудования и трубопроводов
рудника «Семізбай»**

[Redacted text block]

[Redacted text block]

Астана 2017 г.

Наименование организации-заказчика	ТОО «Семизбай-У»						
Наименование приобретаемых услуг	Услуги по обследованию оборудования на предмет возможности дальнейшей эксплуатации						
Место реализации услуг	Акмолинская область, Енбекшильдерский район, месторождение "Семизбай"						
Назначение приобретаемых услуг	Обеспечение безопасной и бесперебойной работы оборудования.						
Перечень обследуемого оборудования	№ п/п	Наименование	Тип	Заводской номер	Позиция	Метрологические характеристики	
						Диапазон измерений	Класс точности
	1	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	1-1	Склад серной кислоты	303,461 куб. м.	±0,25%
	2	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	1-2	Склад серной кислоты	303,461 куб. м.	±0,25%
	3	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	1-1 инв.0418	склад ГП	100,733 куб. м.	±0,2%
	4	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	1-1	промежуток ГТП	98,600 куб. м.	
	5	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	1-2	промежуток ГТП	98,992 куб. м.	
	6	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	1-2 инв.0417	склад ГП	100,617 куб. м.	±0,2%
	7	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	101-1	ЦППР	60,014 куб. м.	
	8	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	103-1	ЦППР	10,017 куб. м.	
	9	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	101-2	ЦППР	60,025 куб. м.	
	10	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	103-2	ЦППР	10,027 куб. м.	
	11	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	101-3	ЦППР	59,992 куб. м.	
	12	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	103-3	ЦППР	10,144 куб. м.	
	13	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	101-4	ЦППР	60,010 куб. м.	
14	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	103-4	ЦППР	9,981 куб. м.		

	15	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	101-5	ЦППР	60,253 куб. м.	
	16	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	103-5	ЦППР	10,207 куб. м.	
	17	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	101-6	ЦППР	60,178 куб. м.	
	18	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	103-6	ЦППР	10,112 куб. м.	
	19	Резервуар стальной вертикальный цилиндрически	PBC	101-7	ЦППР	60,059 куб. м.	
	20	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	103-7	ЦППР	10,093 куб. м.	
	21	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	205	ЦППР	35,013 куб. м.	
	22	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	302	ЦППР	25,624 куб. м.	
	23	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	301-1	ЦППР	25,513 куб. м.	
	24	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	301-2	ЦППР	25,518 куб. м.	
	25	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	202-1	ЦППР	60,072 куб. м.	
	26	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	202-2	ЦППР	60,109 куб. м.	
	27	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	202-3	ЦППР	60,238 куб. м.	
	28	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	202-1 бункер	ЦППР	3,804 куб. м.	
	29	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	202-2 бункер	ЦППР	3,853 куб. м.	
	30	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	202-3 бункер	ЦППР	3,796 куб. м.	
	31	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	Приемочная емкость 4	Склад серной кислоты ЦППР	5,808 куб. м.	
	32	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	Приемочная емкость	Склад серной кислоты ГТП	5,5 куб. м.	
	33	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	поз. 203	ЦППР	26 куб. м.	
	34	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	PBC	поз. 101-8	ЦППР	60 куб. м.	

	35	Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	РВС	103-8	ЦППР	10 куб. м.	
	36	Участок трубопровода СЖР УГТП - СЖР пром. площадка				3500 метров	
	37	Участок трубопровода СЖР пром. площадка - 1 участок				4450 метров	
Срок оказания услуг	В течение 30 календарных дней с момента заключения договора.						
Описание и состав услуг	<p>Емкостное оборудование (сосуды): <i>Выявление технического состояния и условий эксплуатации оборудования:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - ознакомление с эксплуатационно-технической документацией на сосуд (паспорт, чертежи общих видов, ремонтный журнал, сменный журнал), сбор устной информации о работе сосуда сменного и ремонтного персонала; - анализ конструктивных особенностей сосуда и имеющейся информации по технологии изготовления, монтажа, ремонта или реконструкции и их причинах; - анализ условий эксплуатации; - составление программы технического диагностирования; - измерение овальности стенок сосуда; - визуально-оптический осмотр наружных и внутренних поверхностей на предмет выявления трещин, вмятин, выпучен, коррозии с проведением замеров; - осмотр запорной арматуры; - осмотр изоляции и обмуровки; - проверка работоспособности приборов безопасности; - гидравлическое испытание; - осмотр узлов оборудования (сварные, заклепочные и болтовые соединения, резьба и т.д.) - проверка выполнения указаний завода-изготовителя; - составление перечня дефектов и недостатков; - выполнение расчетов, составление схем, эскизов, таблиц, графиков; - составление технического отчета. <p><i>Измерение сварных соединений сосуда с помощью ультразвука по ГОСТ Р 55724-2013.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - составление технической программы; - выбор испытательных мест для контроля, зачистка поверхностей для проведения измерений; - настройка аппаратуры; - ультразвуковой контроль стыковых, угловых, нахлесточных и тавровых соединений; - составление схем расположения точек контроля; - подготовка и составление предварительного заключения по результатам контроля. - обязательный ультразвуковой контроль основного металла и сварных швов - рентгенография в спорных моментах. 						
4							

<p>Особые условия</p>	<p>Документальное оформление процедуры обследования (с выдачей актов обследования, заключения и рекомендаций).</p> <p>Наличие у потенциального поставщика аттестата на право проведения работ в области промышленной безопасности (на опасных производственных объектах в атомной, горно-металлургической промышленности, так же на объектах эксплуатирующих магистральных трубопроводов).</p> <p>Потенциальный поставщик обязан приложить к тендерной документации подробную калькуляцию стоимости данного вида услуг, в которой должны быть отражены стоимость материалов и трудозатрат (человека/часа на каждый вид услуг) и их объем, сопряженных с количеством выездов на рудник «Семизбай» в разрезе всего срока оказания услуг.</p> <p>Наличие необходимых приборов и средств для инструментального обследования емкостей и трубопроводов, либо договор суб. подряда с организацией, имеющих необходимые приборы.</p> <p>При услугах по обследованию емкостного оборудования и трубопроводов, измерительный прибор должен быть поверенный и предоставлен копия сертификатов на УЗК, ВИК, МПК, КК.</p> <p>Специалисты потенциального поставщика, непосредственно задействованные при оказании услуг, должны быть квалифицированы по данному профилю (приложить к тендерной документации копию образовательных документов – диплом, сертификат, аттестат).</p> <p>Все специалисты потенциального поставщика должны пройти обучение охране труда и промышленной безопасности. Необходимо представить подтверждающие документы.</p> <p>Своевременное документальное оформление процедур (акт об оказанных услугах с подробной калькуляцией стоимости услуг и использованных материалов, отчет об оказанных услугах, заполнение ремонтно-эксплуатационных паспортов).</p> <p>При оказании услуг потенциальный поставщик должен руководствоваться требованиями и рекомендациями, отраженными в стандартах: OHSAS-18001, ISO 50001:2011, ISO 14001:2004.</p> <p>На основании результатов измерений толщины стенок технологического оборудования (резервуаров, емкостей) за исключением трубопроводов, выполненных ранее собственными силами заказчика, выдать заключение для дальнейшей технологической пригодности оборудования к эксплуатации.</p> <p>Измерения должны производиться аттестованными и сертифицированными специалистами, прошедшими обучение программе дефектоскописта 2-го уровня по ультразвуковому методу контроля (толщинометрия) с проверкой требований промышленной безопасности.</p>
<p style="text-align: center;">5</p>	